

Tolva COMPUT

- Tolva de recepción con descarga frontal y lateral.
- Construida en su totalidad en acero inoxidable.
- 1 sinfín de 500 mm ó 2 de 350 mm.
- Dotada de cajón de recojida de mostos.
- Variador de velocidad mecánico o electrónico. (Opcional)
- Compuerta de guillotina de cierre hermético. (Opcional)

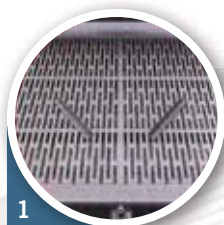


| MODELO | POTENCIA (Kw) | CAPACIDAD (Kg) |
|--------|---------------|----------------|
| 1-10 | 5,5 | 10.000 |
| 1-15 | 7,5 | 15.000 |
| 1-20 | 10 | 20.000 |
| 1-35 | 15 | 35.000 |
| 2-10 | 5,5 | 10.000 |
| 2-15 | 7,5 | 15.000 |
| 2-20 | 10 | 20.000 |
| 2-35 | 15 | 35.000 |

RENDIMIENTO: Adaptado según proyecto.
Para otras capacidades y opciones consultar.

Selección de uva automática

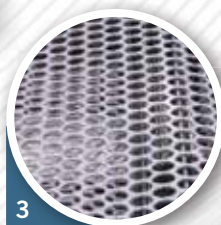
Mesas vibrantes con cinta de selección fabricadas íntegramente en acero inoxidable AISI 304.



1



2



3



4

Un nuevo y revolucionario dispositivo de selección automática de uva sin rapa que permite remover mecánicamente casi la totalidad de los componentes vegetales (raspón, hojas, etc.) sin necesidad de intervenir manualmente.

Está constituida primeramente por una estructura vibrante en acero inoxidable (MESA TOMMY) que recibe la uva despallada y circula por un plano perforado (Fig. 1) que efectúa una primera selección de los cuerpos extraños (hojas, pequeños restos de raspón, pequeños granos sin madurar, etc.) y escurre el líquido en exceso, presente en el producto despallado. El mosto se separa de las partes sólidas mediante una rejilla perforada inamovible que comunica con la bandeja de mosto (Fig. 2).

El producto a seleccionar prosigue por la cinta de selección (CINTA TOMMY). La cinta de selección se presenta como una malla perforada con agujeros de dimensiones precisas fabricada en goma según el tipo de uva que se está seleccio-

nando (Fig. 3) (Puede variar en función de las dimensiones del grano).

La banda, gracias a una ligera vibración permite a los granos caer en la bandeja inferior mientras que los raspones, hojas, etc. permanecen encima y avanzan gracias a la rotación de la banda cayendo en una bandeja lateral.

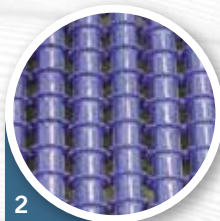
Un cepillo giratorio permite la limpieza de la banda eliminando todos los restos de materia verde que se hayan podido acumular.

En versión 1: La uva procede a caer directamente por la parte inferior de la máquina pudiendo colocar una estrujadora ó estrujadora bomba.

En versión 2: La uva procede a caer sobre una pequeña mesa vibrante para realizar una última revisión del producto seleccionado.

Selección de uva automática

Mesas de selección a rodillos, fabricadas íntegramente en acero inoxidable AISI 304.



Rolltec es una mesa de selección con rodillos. para las separaciones de las uvas como tallos, hojas, uvas verdes o secas y otras partes externas. Rolltec tiene una tolva vibratoria en la entrada de la máquina que transporta las uvas en los rodillos de clasificación.

Los rodillos se dividen en dos partes:

- En la primera sección hay seis ejes de rotación con rodillos (Fig. 1) con la función de eliminar pequeñas uvas verdes o secas, tallos, orujos y todas las partes residuales pequeñas.
- En la segunda sección, de ejes con rodillos (Fig. 2) las uvas caen a través de los rodillos, gracias a su forma especial. Estos eliminan los tallos y las hojas hasta la cinta de descarga.

La distancia entre los rodillos es de fácil ajuste a través de una rueda giratoria (Fig. 3) fuera de la máquina. El ajuste de la primera sección del rodillo es independiente de la segunda, con el fin de adaptar el proceso de la mejor manera tanto para la separación de las uvas y para el tamiz de las uvas.

En la primera sección de los rodillos hay un depósito de recogida (Fig. 4) para el reciclaje de las partes residuales y la separación de las uvas.

En la segunda sección de los rodillos hay una tolva de transporte (opcional) (Fig. 5) de modo que el producto seleccionado se envía a otras máquinas (bombas, mesas, etc).

Rolltec se puede ajustar en altura, con el fin de adaptarse mejor a otros requisitos de máquinas. El marco está formado por cuatro ruedas con freno para facilitar su desplazamiento. El panel de control dispone de un brazo móvil. El variador de velocidad electrónico permite el ajuste de la velocidad del rodillo.

Opcional:

- Tanque de recolección con sinfín motorizado para eliminar continuamente las uvas expulsadas y reciclar el mosto.
- Transportador de tolva inferior (disponible en varias dimensiones).

Tolva COMPUT-V



Tolva de recepción con descarga vibrante, construida en su totalidad en acero inoxidable. Con variador de velocidad y compuerta neumática (Opcional).

| MODELO | POTENCIA (Kw) | CAPACIDAD (m ³) |
|---------|---------------|-----------------------------|
| V - 3 | 2 x 1,5 | 3.0 |
| V - 3.5 | 2 x 1,5 | 3.5 |
| V - 4 | 2 x 1,5 | 4.0 |
| V - 4.5 | 2 x 1,5 | 4.5 |
| V - 5 | 2 x 1,5 | 5.0 |
| V - 5 | 2 x 1,5 | 5.5 |

RENDIMIENTO: Adaptado según proyecto.

Tolva MTV



MTV - 130 con tolva



MTV - 130

| MODELO | POTENCIA (Kw) | CAPACIDAD (Kg) |
|------------|---------------|----------------|
| MTV - 130 | 2 x 0,18 | 130 |
| MTV - 250 | 2 x 0,30 | 250 |
| MTV - 500 | 2 x 0,30 | 500 |
| MTV - 1000 | 2 x 0,30 | 1.000 |

RENDIMIENTO: Adaptado según proyecto.